

Bohren

1) 1 Stück Radialbohrmaschine CSEPEL RF 50

Bohrleistung 50 mm, Verfahrlänge 1.600 mm,
Würfeltisch, Schnellwechselwerkzeugsystem,
automatische Klemmung
und Bohrvorschub



2) 1 Stück Säulenbohrmaschine Alzmetall AB 3 ESV

Bohrleistung 40 mm, Bearbeitungshöhe 1.000 mm, automatischer Bohrvorschub,
stufenlose Drehzahlen

3) 1 Stück Säulenbohrmaschine CORDIA S 30

Bohrleistung 30 mm, Bearbeitungshöhe 1.200 mm

4) 1 Stück Säulenbohrmaschine Audax T 32

Bohrleistung 32 mm, Bearbeitungshöhe 1.200 mm

5) 4 Stück Säulenbohrmaschinen SBN SB 20

Bohrleistung 20 mm, Bearbeitungshöhe 350 mm
mit Dreh- und Schwenktischen

6) 1 Stück Säulenbohrmaschine Ixion BT 15 ST

Bohrleistung 15 mm, Bearbeitungshöhe 350 mm, stufenlose Drehzahlen

7) 2 Stück Säulenbohrmaschinen Flott TB 10

Bohrleistung 13 - 16 mm, Bearbeitungshöhe 200 - 300 mm

8) 1 Stück Magnetbohrmaschine Fein 2.000, Bohrleistung bis 20 mm Bearbeitungshöhe 200 mm

9) - Zusätzlich ist jede Dreh- und Fräsmaschine mit einer kleinen **Säulenbohrmaschine TB 13 oder TB 16** ausgerüstet, Bohrleistung 13 bzw. 16 mm, Bearbeitungshöhe 250 mm überwiegend für Entgratungsarbeiten